

DIN EN ISO 3834-5

ICS 25.160.10

Ersatz für
DIN EN ISO 3834-5:2015-11**Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen –****Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Qualitätsanforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen (ISO 3834-5:2021);
Deutsche Fassung EN ISO 3834-5:2021**

Quality requirements for fusion welding of metallic materials –

Part 5: Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4 (ISO 3834-5:2021);

German version EN ISO 3834-5:2021

Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques –

Partie 5: Documents auxquels il est nécessaire de se conformer pour déclarer la conformité aux exigences de qualité de l'ISO 3834-2, l'ISO 3834-3 ou l'ISO 3834-4 (ISO 3834-5:2021);

Version allemande EN ISO 3834-5:2021

Gesamtumfang 17 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 3834-5:2021) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-04 AA „Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 3834-2:2021	siehe	DIN EN ISO 3834-2:2021-08
ISO 3834-3:2021	siehe	DIN EN ISO 3834-3:2021-08
ISO 3834-4:2021	siehe	DIN EN ISO 3834-4:2021-08
ISO 9606-1	siehe	DIN EN ISO 9606-1
ISO 9606-2	siehe	DIN EN ISO 9606-2
ISO 9606-3	siehe	DIN EN ISO 9606-3
ISO 9606-4	siehe	DIN EN ISO 9606-4
ISO 9606-5	siehe	DIN EN ISO 9606-5
ISO 9712	siehe	DIN EN ISO 9712
ISO 10863	siehe	DIN EN ISO 10863
ISO 13588	siehe	DIN EN ISO 13588
ISO 13916	siehe	DIN EN ISO 13916
ISO 14555	siehe	DIN EN ISO 14555
ISO 14731	siehe	DIN EN ISO 14731
ISO 14732	siehe	DIN EN ISO 14732
ISO 15607	siehe	DIN EN ISO 15607
ISO 15609-1	siehe	DIN EN ISO 15609-1
ISO 15609-2	siehe	DIN EN ISO 15609-2
ISO 15609-3	siehe	DIN EN ISO 15609-3
ISO 15609-4	siehe	DIN EN ISO 15609-4
ISO 15609-6	siehe	DIN EN ISO 15609-6
ISO 15610	siehe	DIN EN ISO 15610
ISO 15611	siehe	DIN EN ISO 15611
ISO 15612	siehe	DIN EN ISO 15612
ISO 15613	siehe	DIN EN ISO 15613
ISO 15614-1	siehe	DIN EN ISO 15614-1
ISO 15614-2	siehe	DIN EN ISO 15614-2
ISO 15614-3	siehe	DIN EN ISO 15614-3
ISO 15614-4	siehe	DIN EN ISO 15614-4
ISO 15614-5	siehe	DIN EN ISO 15614-5
ISO 15614-6	siehe	DIN EN ISO 15614-6
ISO 15614-7	siehe	DIN EN ISO 15614-7
ISO 15614-8	siehe	DIN EN ISO 15614-8
ISO 15614-10	siehe	DIN EN ISO 15614-10
ISO 15614-11	siehe	DIN EN ISO 15614-11
ISO 15614-14	siehe	DIN EN ISO 15614-14
ISO 15618-1	siehe	DIN EN ISO 15618-1
ISO 15618-2	siehe	DIN EN ISO 15618-2
ISO 15620	siehe	DIN EN ISO 15620
ISO 17635	siehe	DIN EN ISO 17635

ISO 17636-1	siehe	DIN EN ISO 17636-1
ISO 17636-2	siehe	DIN EN ISO 17636-2
ISO 17637	siehe	DIN EN ISO 17637
ISO 17638	siehe	DIN EN ISO 17638
ISO 17639	siehe	DIN EN ISO 17639
ISO 17640	siehe	DIN EN ISO 17640
ISO 17662	siehe	DIN EN ISO 17662
ISO 17663	siehe	DIN EN ISO 17663
ISO 18785 (all parts)	siehe	DIN EN ISO 18785 (alle Teile)
ISO 22825	siehe	DIN EN ISO 22825
ISO 25239 (all parts)	siehe	DIN EN ISO 25239 (alle Teile)
ISO/TR 17671-2	siehe	DIN EN 1011-2
ISO/TR 17844	siehe	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 17844

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 3834-5:2015-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aus 2.2 in die Literaturhinweise verschoben, da im Dokument nicht normativ auf sie verwiesen wird;
- b) Liste der Schweißprozesse erweitert, z. B. Laser-Lichtbogen-Hybridschweißen;
- c) informativen Anhang A „Leitfaden zum Qualifizierungs-/Ausbildungsschema für das Schweißaufsichts- und Schweißgütepersonal“ gestrichen;
- d) Dokument redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 3834-5: 2006-03, 2015-11
 DIN EN ISO 3834-5 Berichtigung 1: 2009-04